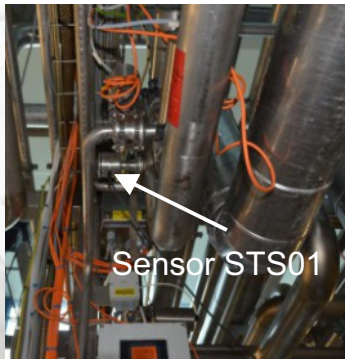
download pdf

Analysenmesstechnik für die Milchindustrie

Wasser / Abwassermanagement



Anwendungs- und Prozessbeschreibung

Die Abwasserkontrolle mit Trübungsmesstechnik in einer Molkerei ist eine Methode zur Überwachung und Kontrolle von Feststoffen und Trübungen im Abwasser, das während der verschiedenen Produktionsprozesse in einer Molkerei entsteht. Die Trübungsmesstechnik ermöglicht es, die Trübung des Mediums genau zu messen und somit Rückschlüsse auf die Qualität des Produktes und des Abwassers zu ziehen. Durch die automatische Reinigung der Sensoren im Prozess werden Wartungskosten eingespart.

Der Abwasseranfall ist für milchverarbeitende Betriebe ein Kostenfaktor, der nicht zu unterschätzen ist.

Die seli Trübungsmessgeräte der STS-Reihe werden nicht nur am Ende der Abwasserleitung eingesetzt, sondern auch kurz vor dem Umschaltventil montiert, und können dadurch frühzeitig reagieren, wenn es um vorhandene Restmilch und um Milch-Wassergemische geht. Je nach Produktanteil kann das Gemisch über einen Separator zurückgeführt werden. Somit wird bereits während der Spülmilchphase erkannt, ob es sich um Produkt handelt oder nicht und gibt zusätzlich Sicherheit am Ende der Abwasserleitung.

Produkteinschüsse werden unverzüglich erkannt, dabei ist der Umschaltpunkt unabhängig von Menge und Zeit.

Vorteile von STS Geräten in Molkereien

1. Prozessüberwachung: Die seli STS-Geräte können während des gesamten Produktionsprozesses eingesetzt werden, um sicherzustellen, dass keine unerwünschten Feststoffe oder Trübungen in das Abwasser gelangen

2. Einhaltung von Umweltauflagen
Molkereien unterliegen oft strengen Umweltauflagen, was die Qualität des abgeleiteten Abwassers betrifft. Die seli STS Trübungsmessgeräte helfen sicherzustellen, dass Abwasserstandards eingehalten werden.

3. Frühzeitige Erkennung von Problemen
Durch die kontinuierliche Überwachung der Trübung im Abwasser und der schnellen Reaktion der Trübungsmessgeräte können mögliche Probleme im Produktionsprozess frühzeitig erkannt werden.

4. Kosten- Ressourceneffizienz
Durch präzise Überwachung und Steuerung der Abwasseraufbereitung und der Vermeidung von unnötigen Produktverlusten während der Spülphase werden nicht unerhebliche Ressourcen und Kosten gespart.

Anwendungsbereiche der STS Baureihe

» farbunabhängige Konzentrationsmessung
» Steuerung von Separatoren
» sichere Phasentrennungen
» Überwachung von Produktwechseln und der Reinigungsphasen
» Überwachung von Kontaminationen im Produktionsprozess

Produkte – Hersteller

Präzision und Perfektion.

Innovative Automation

Haben Sie eine Vision, aus der mehr werden soll? Wir freuen uns auf die Herausforderung!

Hygienische Analysenmesstechnik

Unsere Analysenmesstechnik für aseptische Anwendungen verfügt über eine extreme Genauigkeit und erfüllt die gerade in der Lebensmittelindustrie notwendigen hohen Ansprüche an hygienische Produktionsprozesse. Sie verfügt in der Regel über aseptische Messstellen und ist typischerweise am Gerät oder am PC programmierbar.

www.seli.de

11/2023