

Typ SOR

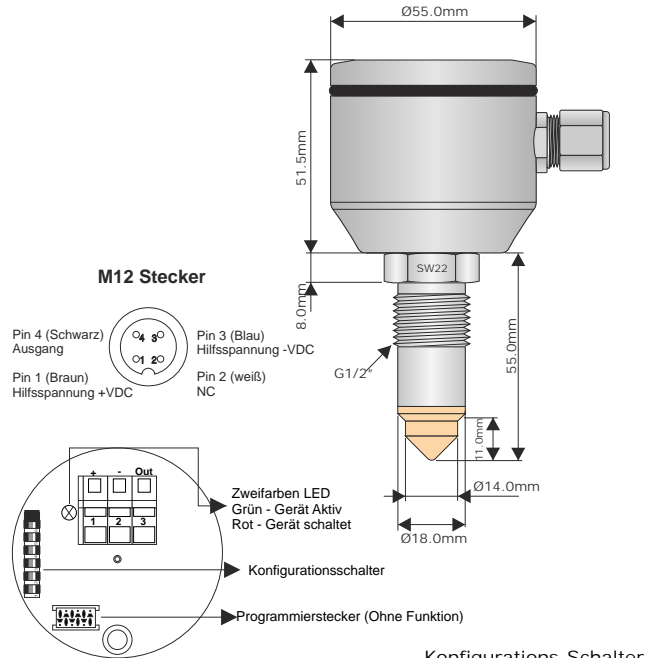
Zur Überwachung von Rotations-Sprühreinigungsanlagen (Orbitalreiniger)

Wesentliche Merkmale

- ▶ Einschweißmuffensystem mit modularen Prozessanschlüssen und Druckverschraubung
- ▶ Teilvergossen
- ▶ Aseptische Messstelle,
- ▶ Medienberührende Teile aus Peek
- ▶ EHEDG zertifiziert, FDA-konform

Technische Merkmale

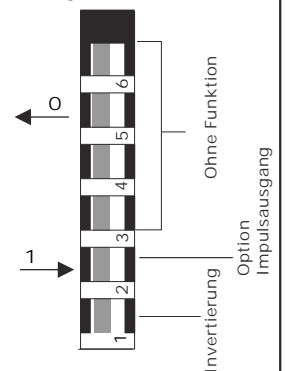
- ▶ Edelstahl-Anschlusskopf Werkst. Nr. 1.4305
- ▶ Optionale Anschlüsse:
 - PG-Verschraubung
 - M12 Stecker
- ▶ Gewinde G1/2" elastomerfreies Dichtsystem
- ▶ Sensorspitze aus Peek (HPC-Tip No.2)
- ▶ Versorgungsspannung $U_b = (18...32 \text{ VDC})$
- ▶ Eigenstrombedarf $< 20 \text{ mA}$
- ▶ Ausgangssignal aktiv $\text{max. } 50 \text{ mA (PNP)}$
- ▶ Zulässige Belastung $0 \text{ Ohm bei } 24 \text{ VDC } 50 \text{ mA}$
- ▶ Einschaltverzögerung $< 0,3 \text{ s}$
- ▶ Ansprechzeit $< 75 \text{ ms}$
- ▶ Prozesstemperatur $0...+100^\circ\text{C}$
- ▶ CIP-/SIP-Reinigung $0...+150^\circ\text{C (30 min)}$
- ▶ Kopffinnentemperatur $\text{max. } 70^\circ\text{C}$
- ▶ Umgebungstemperatur $-10...+70^\circ\text{C}$
- ▶ Lagerungstemperatur $-20...+70^\circ\text{C}$
- ▶ Schutzart $\text{IP } 68 / \text{IP}69\text{K}$
- ▶ Betriebsdruck $\text{max. } 10 \text{ bar}$
- ▶ Max. Anzugsmoment 20 Nm
- ▶ Verwendung in: Wasser und wasserbasierenden Reinigungsflüssigkeiten
- ▶ Bemessungstemperatur 25°C
 - Kinematische Viskosität $1,004 \times 10 \text{ m}^2 / \text{s}$
 - Leitwert $0,05 \text{ S/m}$
 - Toleranz der Werte $\pm 10\%$



Schalter - Konfiguration

Schalter	Beschreibung
1 2	
0 0	Nicht invertiert / kein Impuls
0 1	Nicht invertiert / Impuls 400ms
1 0	Invertiert / kein Impuls
1 1	Invertiert / Impuls 400 ms

Konfigurations-Schalter



Zulassungen

EHEDG, Hygienic Peek Connect G 1/2" (HPC)
Zertifikat Nummer 21/2017 *

ACHTUNG!

Bei Taupunktunterschreitungen kann es zur Kondensatbildung kommen, welche den Sensor zerstören kann. Bei Temperaturwechselbeanspruchungen, z. B. kalter Wasserstrahl auf heißem Sensor, kann es zum Einsaugen von Flüssigkeit in den Sensor kommen. (Anforderungen vgl. DIN EN 60068-2-14)
Bei Applikationen mit Taupunkt-, Temperaturschock- oder Temperaturwechselbeanspruchungen empfehlen wir einen Teil- oder besser Vollverguss.
Die Dichtigkeitseinstufung nach IP68 bedeutet nicht, dass diese Teile für Applikationen mit Taupunktunterschreitungen oder Temperaturschocks (DIN 60068-2-14) geeignet sind!

* Zertifikat nur gültig in Kombination einer EHEDG Prozessspitze (HPC-Tip) und Prozessadapter (HPC-Sleeve). Zulässige Prozessadapter siehe Typenblatt „Prozessadaption“

Überwachungssensor

Zur Überwachung von Rotations-Sprühreinigungsanlagen (Orbitalreiniger)

Bemerkungen / Anwendungsbeschreibung

Der Sensor überwacht die Rotation des Reinigers anhand der Strahlen, die in gewissen Zeitabständen auf den Sensor treffen.

Funktion 1

Trifft über einen Zeitraum von 20 Sekunden kein Strahl den Sensor, so erfolgt der Signalwechsel am Schaltausgang auf 0 V (low Pegel).

Funktion 2

Option Impulsausgang: Beim Auftreffen eines Strahls auf den Sensor wird am Ausgang ein Impuls von ca. 400 ms Länge von low auf high ausgegeben. (Schalter 2 auf "1")

Bestellcode

		SOR	-	
Edelstahlanschlusskopf				
Mit Verschraubung M16x1,5	Schutzklasse IP 68	5		
Mit M12-Stecker	Schutzklasse IP69K	6		
Ausführung				
Standard-Ausführung				S