



Das Unternehmen

Schon J. C. Jacobsen stellte eine Qualitätspolitik auf: „Die Arbeit bei Carlsberg sollte stets das Ziel haben, Bier auf hohem und ehrenwerten Niveau zu brauen.“

Diesen Anspruch verfolgt die internationale Carlsberg Group bis heute und so ist das Unternehmen auch in Deutschland ist eine der führenden Brauerei-Gruppen. Zu Carlsberg Deutschland, gehören die Holsten-Brauerei in Hamburg und die Mecklenburgische Brauerei Lübz, zusammengefasst in der Carlsberg Supply Company Deutschland GmbH - CSCD, die Carlsberg Deutschland Logistik GmbH und die Carlsberg Deutschland GmbH für Vertriebs- und Marketingaktivitäten sowie die Carlsberg Deutschland Holding GmbH als Dachorganisation.

Unsere lokalen und internationalen Marken stehen für Genuss, Qualität und Lebensfreude. Durch eine konsequente Markt- und Kundenorientierung sowie eine stetige Weiterentwicklung gepaart mit verantwortungsvollem Handeln bereichern wir nicht nur das Bier- und Getränkeangebot, sondern auch Umwelt und Gesellschaft.

Unser Ziel

Unser Ziel ist klar. In den Märkten, in denen wir tätig sind, wollen wir die erfolgreichste, professionellste und attraktivste Brauerei-Gruppe sein:

Wir möchten uns von unseren Mitbewerbern positiv abheben, für unsere Kunden mit hochwertigen Produkten und Dienstleistungen der bevorzugte Partner sein und den Wert des Unternehmens für unsere Aktionäre, Mitarbeitenden und die Gesellschaft verbessern.

Um diese ehrgeizigen Ziele zu erreichen, bauen wir aktuell eine neue, moderne Brauerei in Hamburg Hausbruch.



Um unserem hohen Anspruch zu entsprechen, nachhaltig Verantwortung gegenüber unserer Gesellschaft und unserer Umwelt zu übernehmen, konzentrieren wir uns auf insgesamt sieben verschiedene Handlungsfelder, in denen wir uns in besonderer Weise aktiv engagieren.

Ein wichtiges Handlungsfeld für uns ist der Bereich Umweltschutz

Ein wesentlicher Bestandteil hiervon ist die Verringerung von Frischwasserverbräuchen und damit die Minimierung der Abwasserbelastung, sowie verbesserte Reinigungsprozesse und Produktionsabläufe.

Hiermit verbunden ist eine Kostensenkung und Qualitätssteigerung in allen Produktionsprozessen.

Um hier eine Verbesserung zu erzielen, ist der Einsatz von guter Messtechnik entscheidend!

Beste Messtechnik für beste Qualität

Herr Jan Dufour, Leitung Abteilung Elektrotechnik, kann durch seine Erfahrung im Umgang mit neuester Gerätetechnologie folgendes sagen:

„Zur Kontrolle in den Prozessen setzen wir hierzu bereits seit mehreren Jahren mit Erfolg neuste Messtechnik des Hauses Seli ein.

Trübungsmessgeräte kontrollieren und überwachen unsere Produkte in unserem Filterkeller und Steuern unsere Separatoren. Durch diese neuen Messgeräte haben wir den Einsatz von Prozessluft gegenüber den vorher in Einsatz befindlichen Geräten komplett eliminieren können. Verschiebungen des Messergebnisses und die damit verbundenen Verfälschungen des Produktes durch ein beschlagen der vormals eingesetzten Optiken ist damit ebenfalls komplett behoben und nicht wieder vorgekommen. Seit dem Einsatz der Geräte konnten die Wartungsintervalle und die damit verbundenen Kosten, auch bezüglich der Reinigungsvorgänge, wesentlich reduziert werden. Das Ergebnis ist zusätzlich die Produktsicherstellung, Einsparung von Wasser und Abwasser und Reinigungskosten.

An anderen Stellen unserer Prozesse werden Phasentrennungen vorgenommen. Hier ist es wichtig, unsere Produkte, das Prozesswasser und die Reinigungsfahrt so schnell wie möglich und so sicher wie möglich zu erkennen und zu steuern. Durch den Einsatz der Trübungsmessgeräte und Leitfähigkeitsmessgeräte des Hauses Seli haben wir hier die derzeit schnellsten Geräte im Einsatz. Eine Erkennung des korrekten Messwertes kann je nach Applikation zwischen 70ms und 9 sec erfolgen. Auch hier erreichen wir gegenüber den vorher eingesetzten Methoden eine wesentliche Einsparung in allen Bereichen. Weniger Abwasser, weniger Frischwasser, mehr Produkt in der Flasche.

Dazu kommt noch eine sehr hohe Stabilität der neuen Messtechnik. Weniger Geräteausfall, weniger Wartung, weniger Reinigung....

Einfach zu überprüfen, zu kalibrieren, und in Betrieb zu nehmen!

An den verschiedensten Stellen in unseren Prozessen sind wir nun in der Lage, Produkte schnell zu erkennen, Sicherheitsfunktionen auszuführen, Reinigungsvorgänge effizienter und sicherer zu gestalten und damit einen weiteren Beitrag zur Nachhaltigkeit zu leisten. Im Hinblick auf die Möglichkeiten der Effizienzsteigerung in unseren Prozessen ist der ROI für die Investition in diese Messtechnik als hervorragend zu bezeichnen.

Durch den modularen und intelligenten Aufbau der Geräte des Hauses Seli waren wir von Beginn an in der Lage, unsere Lagerkosten zu minimieren und die Verfügbarkeit an den Anlagen zu erhöhen. Diese Standardisierung auf wenige, gute Geräte im Prozess steigert unsere Effizienz und trägt zur Sicherstellung unserer Produktion sowie der Einsparung von Ressourcen und Zeit entscheidend bei.

Wir werden zukünftig jeden unserer wichtigen Prozesse durchleuchten, auf Machbarkeit prüfen und den Einsatz der Geräte forcieren.