



**Typ SKS 45**

basic @ level

Konduktive Mehrstab-Niveausonde mit Einschweißmuffensystem und modularen Prozessanschlüssen

**Wesentliche Merkmale**

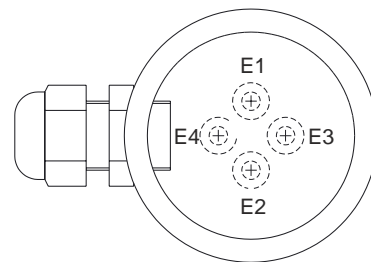
- ▶ Einschweißmuffensystem mit modularen Prozessanschlüssen
- ▶ Aseptische Messstelle möglich
- ▶ Elektroden frei kürzbar
- ▶ Medienberührende Teile aus Edelstahl  
Werkstoff Nr. 1.4404 / ETFE-Beschichtung
- ▶ FDA, EHEDG-konform

**Technische Merkmale**

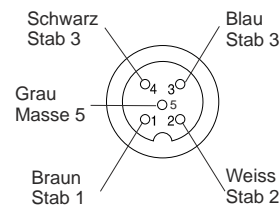
- ▶ Elektroden blank oder beschichtet
- ▶ Optional Edelstahl-Anschlusskopf  
Werkst. Nr. 1.4305
- ▶ Mit Anschlusskopf optionale Anschlüsse:  
- Verschraubung, - M12 Stecker
- ▶ Ohne Anschlusskopf optionale Anschlüsse:  
- M12 Stecker, - festes Kabel
- ▶ Gewinde G 1" elastomerfreies Dichtsystem
- ▶ Schutzart IP69K
- ▶ Betriebsdruck max. 10 bar (Höhere Drücke a. A.)
- ▶ Anzugsmoment für Dichtsystem 10-20 Nm
- ▶ CiP/SiP Reinigung 140°C, 30 Min.
- ▶ zul. Mediumtemperatur 0...100°C
- ▶ Umgebungstemperatur -10... 60°C
- ▶ max. Stablänge 2 m



Draufsicht SKS 45



M12 Stecker



**Bevorzugte Anwendungsgebiete sind z. B.:**

- ▶ Leer- / Vollmeldung in Behältern
- ▶ Medienerfassung in Rohrleitungen als Pumpenschutz
- ▶ Behälterbefüllung / Entleerung mit Niveau-steuerung

**Bestellcode**

SKS 45 - [ ] - [ ] - [ ] - [ ] - [ ] - [ ]

Edelstahlanschlusskopf	0	5	6	X						
Mit Anschlusskopf mit Verschraubung	0	5								
Mit Anschlusskopf mit M12-Stecker	0	6								
Ohne Anschlusskopf mit M12-Stecker	1	1								
Ohne Anschlusskopf mit festem Kabel (X = Länge in Metern, Standard 2 m)	1	X								
Sondenlänge										
Sondenlänge Stab 1 (X = Länge in mm)				X						
Sondenlänge Stab 2 (X = Länge in mm)					X					
Sondenlänge Stab 3 (X = Länge in mm)						X				
Sondenlänge Stab 4 (X = Länge in mm)							X			
Vorzugstyp			200	200	200	200				
Vorzugstyp			500	500	500	500				
Vorzugstyp			1000	1000	1000	1000				
Elektrodentyp									A	
blanker Stab Ø 4 mm									B	
beschichteter Stab Ø 4mm									C	
blanker Stab Ø 8 mm									D	
beschichteter Stab Ø 8mm										
Niveaumodul										

Bitte beachten Sie, dass beim Ein- und Ausbau von beschichteten Sonden die Beschichtung nicht beschädigt wird. Eine Beschädigung kann zu Fehlern in der Auswertung führen!

Stand: 05/2018