

## Bedienungsanleitung Füllstandgrenzschalter SGS-02

### Installationshinweise

Bei der Wahl des Leitungsmaterials, bei der Installation, bei der Absicherung und beim Anschluss des Gerätes sind die entsprechende Fachvorschriften oder die jeweiligen Landesvorschriften zu beachten. Der elektrische Anschluss darf nur von Fachpersonal erfolgen.

- Schützen Sie das Gerät beim Einbau und der Bedienung vor elektrostatischer Entladung.
- Das Gerät ist nicht für die Installation in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.
- Das Gerät muss mit einer dafür vorgesehenen Prozessadaptermuffe eingebaut werden.
- Der angeschlossene Lastkreis muss auf den maximalen Ausgangsstrom abgesichert sein, um im Fall eines dortigen Kurzschlusses einen Defekt des Ausgangs zu verhindern. Keine weiteren Verbraucher an Klemmen für die Spannungsversorgung des Gerätes anschließen.
- Das Gerät 2-polig vom Netz trennen, wenn bei Arbeiten spannungsführende Teile berührt werden können.
- Die Versorgung ist nicht galvanisch von der Sensormasse getrennt.
- Eine fehlerhafte Installation, wie auch falsch eingestellte Parameter des Geräts können ihre Applikation in der ordnungsgemäßen Funktion beeinträchtigen oder zu Schäden führen. Es sollten daher immer unabhängige Sicherheitseinrichtungen vorhanden sein. Einstellungen dürfen nur durch Fachpersonal ausgeführt werden.
- Bei der Außenreinigung mit Hochdruckreinigungsgeräten richten Sie den Sprühstrahl nicht direkt auf den elektrischen Anschluss.
- Bei Taupunktunterschreitungen kann es zur Kondensatbildung kommen, welche den Sensor zerstören kann.

Bitte beachten Sie bei Verwendung unserer Einschweißmuffen die Einschweißhinweise im Datenblatt „Prozessadaption + Zubehör“

### Montage / Inbetriebnahme

Der Einbau des SGS-02 erfolgt ohne Dichtmittel nur mit dafür vorgesehenen Prozessadaptern. Dabei ist folgendes zu beachten:

Die Eindichtung des Sensors muss eine intakte elektrische Verbindung des G1/2" Gewindes zur Behälterwand ermöglichen. Keine Verwendung von z. B. Dichtband!

Bitte beachten Sie das max. Anzugsmoment von 5...10 Nm

Der elektrische Anschluss erfolgt über den verbauten M12-Stecker. Die 24 VDC Versorgungsspannung wird entsprechend Anschlussplans angeschlossen. Der aktive Ausgang ist beispielhaft an eine weiterverarbeitende Steuerung anzuschließen.

#### Hinweis:

Die Ausgangsspannung ist proportional zur Eingangsspannung! Während der aktivierten Ein-/Ausschaltverzögerungszeit blinkt die integrierte Top-LED im 1 sek. Intervall.

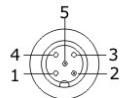
### Parametrierung

Die Einstellung im Auslieferungszustand ist, wenn nicht anders gewünscht, für wässrige Medien PNP Schließer parametrierbar. Wenn andere Einstellungen wie z.B. Ein-Ausschaltsschwelle, Verzögerungszeit, Wechsel zwischen Öffner / Schließer sind diese mittels Software wählbar.

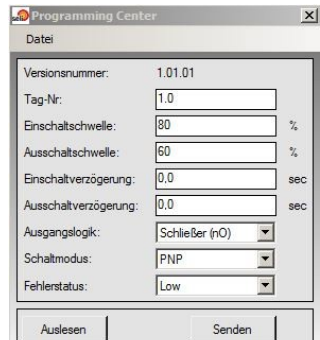
Dafür benötigen Sie optionales Zubehör:

Für eine Parametrierung werden sowohl das PC-USB-Interface SMW-PA-M12 sowie der Programmieradapter ST-M12-Y-AD benötigt.

### Anschlussbelegung



- 1 (BN) +VDC
- 2 (WH) Tx ( nur mit Prog.-Adapter kontaktierbar)
- 3 (BU) GND
- 4 (BK) OUT
- 5 (GY)Rx ( nur mit Prog.-Adapter kontaktierbar)



## Manual

### Fill-level limit switch SGS-02

#### Installation indications

Concerning the selection of the conductive material, during the installation, the protection and the connection of the device, the respective trade- or country regulations have to be taken into account. The electric connection can just be executed by specialized employees.

- Protect the device during installation and appliance against electrostatic discharge.
- The device is not suitable for installations within explosive areas.
- The device has to be installed with an appropriate process adapter sleeve.
- The enclosed load circuit has to be assured to the maximum output current in order to prevent a defect of the output in case of a local short-circuit. No additional appliances can be connected to the clamps for the power supply of the device.
- Disconnect the 2 pole device from the network if live power parts can get contacted during operations.
- The supply is not galvanically disconnected from the sensor mass.
- A faulty installation as well as wrong entered parameters of the device can detract the regular function of its application and even lead to destructions. Therefore it should be always independent safety appliances available. Settings can just be executed by specialized employees.
- During outside cleaning with high pressure cleaning equipment, do not direct the spray yet directly on the electric connection.
- During undercut of the dew point, condensate can emerge, which could destroy the sensor.

Please consider the welding indications on the data sheet „process adaption + accessories" during the application of our welded sleeves.

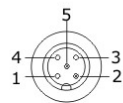
#### Montage / Initial operation

The installation of the SGS-02 takes place without sealant, just with respectively appropriate process connectors. Here following has to be taken into account:

The sealing of the sensor has to enable an intact electric connection of the G1/2" screw thread towards the tank wall. No usage of i.e. a sealing band! Please consider the max. nut torque of 5...10 Nm.

The electric connection takes place via the installed M12 plug. The 24 VDC supply voltage is connected according to connection instruction. The active output i.e. is connected to a further processing control system.

#### Pin Configuration



- 1 (BN) +VDC
- 2 (WH) Tx ( nur mit Prog.-Adapter kontaktierbar)
- 3 (BU) GND
- 4 (BK) OUT
- 5 (GY) Rx (nur mit Prog.-Adapter kontaktierbar)

#### Note:

The output voltage is proportional to the input voltage!  
During the activated delay time integrated top LED flashes in 1 sec. interval

#### Parameterization

The factory setting when the product is delivered is, if not required in another manner, PNP locker parameterized for liquid media. If other settings as i.e. on-off threshold, time constant, switch between opener/locker are selectable via this software.

