

Produkte – Hersteller

# Seminare + Schulungen



Innovative Automation.

# Standardisierung

## **Möglichkeiten der Standardisierung in den Bereichen Prozessmesstechnik und Fabrikautomation in der Lebensmittel-industrie**

Bei diesem Seminar geht es um die Darstellung und Auswirkungen der Möglichkeiten durch Standardisierungsmaßnahmen und Festlegung von Werksstandards.

Was heißt Standardisierung und welche Auswirkungen hat das Ergebnis auf ein Unternehmen?  
Wie geht man vor, um diese Ziele zu erreichen?

Was gehört als wichtigste Maßnahme zum Start eines solchen Projektes dazu?  
Die Möglichkeiten der Ausführung anhand von Beispielen (Referenzen)  
Schildern der vorher/nachher Situation.



Auswirkungen und Ergebnisse im Bereich der Kostenreduzierung in den Bereichen:

- Instandhaltung
- Einkauf und Bevorratung
- Anlagen Performance

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:  
Geschäftsführung/ Betriebsleitung

Führungskräfte aus den Bereichen Einkauf /Technik

## **Tagesseminar**

# Prozessmesstechnik



## **Einsatz von innovativer Prozessmesstechnik zur Optimierung von Produktionsprozessen, sowie Reduzierung von Produktverlusten und Vermeidung der Verschwendung von Ressourcen**

Durch den Einsatz von moderner innovativer Prozessmesstechnik, ist es heute möglich in der Lebensmittelindustrie enorme Kostenreduzierungen in der Produktion zu erreichen. Nachhaltigkeit und gleichzeitige Reduzierung von Produktverlusten sind hierbei das wichtigste Thema.

Das wie und wodurch, wird in diesem Seminar skizziert und anhand von Beispielen dargestellt:

- Wie gehe ich das Thema an
- Welche Prozesse sind relevant
- Welche Stellgrößen habe ich
- sind bereits vorhandene Strukturen nutzbar
- Möglichkeiten der Berechnung zur KPI-Ermittlung

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Geschäftsführung/ Betriebsleitung  
Führungskräfte aus den Bereichen Einkauf /Technik

## **Tagesseminar**

# Sicherheitstechnik

## **Basisseminar Sicherheit an Maschinen und Anlagen**

Bei diesem Seminar geht es um die neusten gesetzlichen Vorschriften und Grundlagen zur Umsetzung der Betriebs- und Maschinensicherheit!

Sie lernen was Sie beachten müssen bei der Beschaffung von Neumaschinen und deren Integration in bestehenden Anlagen, im Gegensatz zur Integration mit einer unvollständigen Maschine. Die Gesamtheit von Maschinen wird thematisiert wie auch der Eigenbau einer solchen. Der Umstand von Bestandsmaschinen mit und ohne CE-Kennzeichnung und der daraus resultierenden Frage einer nachträglichen CE-Kennzeichnung wird diskutiert. Anhand von Pro und Contra wird Ihnen ein Vorschlag im Umgang mit solchen Maschinen gegeben. Der für Betreiber so wichtige

## **Aufbauseminar (Praxis) Sicherheit an Maschinen und Anlagen**

Dieses Seminar ist als Aufbauseminar für das vorgenannte (Punkt 3) Seminar gedacht. Hier geht es um die Praxis. Wie komme ich von der erkannten Gefährdung letztlich zum Ziel der sicheren Maschine nach dem Stand der Technik?

Anhand einer beispielhaften Gefährdung werden wir gemeinsam den Prozess zur sicheren Maschine an diesem Tag durchlaufen. Wir werden die Gefahrstelle in unserer Risiko-/Gefährdungsbeurteilung gemeinsam bewerten. Mögliche Lösungen erarbeiten Sie sich innerhalb der Gruppe die in ihrer Wirksamkeit bewertet und ausgewählt werden. Für das Ziel einer sicheren Maschine werden wir dann die Lösungen als Beispiel nutzen. Darauf folgende Berechnungen wie z.B. für eine berührungslos Wirkende

Stand der Technik wird erläutert und der Begriff der wesentlichen Veränderung anhand von Beispielen verdeutlicht. Sie lernen die Unterschiedlichen Ansätze einer Risiko- und Gefährdungsbeurteilung kennen. Gängige Verfahren hierzu werden Ihnen präsentiert und miteinander verglichen.

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Geschäftsführung/ Betriebsleitung  
Führungskräfte aus den Bereichen Einkauf / Technik / Produktion / Arbeitssicherheit

Verantwortlicher Personenkreis wie z.B. Betriebs- oder Werkleiter, Technischer Leiter, Technischer Einkauf, Produktionsleiter, Verantwortlicher Anlagenbetreiber, Sicherheitsfachkraft, Planung und Konstruktion, Mechanische und Elektrotechnische Instandhaltung, Techniker und Umsetzer vor Ort.

Schutzmaßnahme (BWS, engl. AOPD) bringen uns in die Lage gewisse Vor- und Nachteile einer Lösung zu erkennen und zu beurteilen. Anschließend werden wir Ihnen noch die weiteren Punkte nach der Umsetzung einer Maßnahme zur Reduzierung einer Gefährdung anhand von bereits erfolgreich durchgeführten Projekten vorstellen.

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Verantwortlicher Personenkreis aus den Bereichen Technik / Arbeitssicherheit  
Verantwortlicher Personenkreis z.B. Mechanische und Elektrotechnische Instandhaltung, Techniker und Umsetzer vor Ort, Sicherheitsfachkraft, Planung und Konstruktion

## **Tagesseminare**



# Analysenmesstechnik



## Der korrekte Einsatz von hygienischer Analysenmesstechnik in der Lebensmittelindustrie

In diesem Seminar geht es um die richtige, korrekte Handhabung von Analysen Messtechnik in den Prozessen der Lebensmittelindustrie. Durch Nicht oder nur unzureichendes Wissen werden bei der Installation und der Inbetriebnahme von Produkten der Analyse Messtechnik sehr häufig Fehler gemacht. Diese Fehler führen zu falschen Messergebnissen, oder nicht hygienischen Installationen, die die gesamte Performance einer Anlage infrage stellen können. Speziell bei Leitfähigkeits-Messgeräten, sowie optischen Analyse-Messgeräten sind ca. 90% der verbauten Geräte falsch eingebaut oder eingestellt.

Hier werden als erstes zum Einstieg die technischen und physikalischen Grundlagen erklärt. Es wird anhand von Beispielen und Applikationen der richtige Einsatz von Produkten der Messtechnik dargestellt.

Der hygienische Einbau, sowie die Einbaulage der Geräte ist hierbei ein weiterer Punkt. In einem Workshop wird anhand von Probemessungen gezeigt, wie Geräte richtig eingestellt werden und welche Auswirkungen das auf die Prozesse hat.

Grundlagen der anzuwendenden Messtechnik

- Aufbau und Funktionsweise von Leitfähigkeits- und Trübungsmessgeräten
- in welcher Anwendung setze ich was ein
- wo entstehen Fehler bei der Installation der Messsysteme
- Typische Applikationen und Einsatzgebiete
- Erfahrungs- und Informationsaustausch

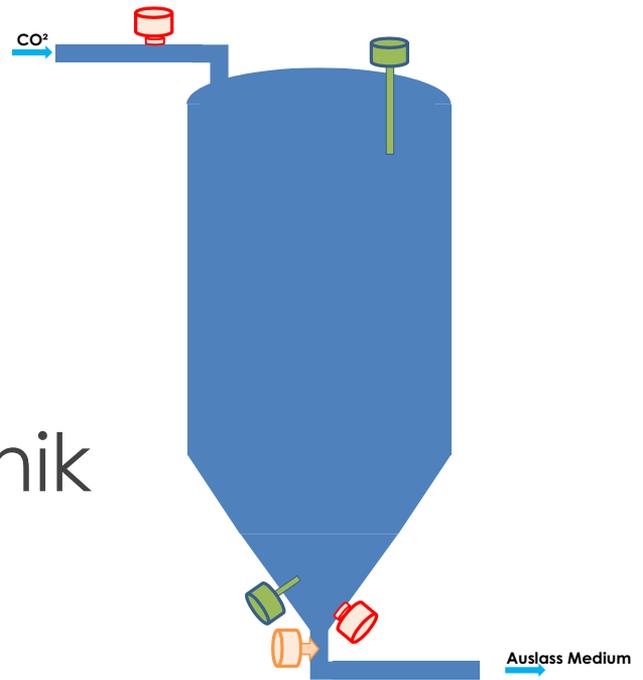
Des Weiteren werden die Überprüfung, Kalibrierung, sowie die Dokumentation der verwendeten Hardware in Bezug auf die geforderten Vorschriften der Lebensmittelindustrie angesprochen.

Weiterhin wird während der Veranstaltung immer an Beispielen auf die Grundlagen der Elektrotechnik hingewiesen und eingegangen. Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Verantwortlicher Personenkreis aus den Bereichen Technik Mitarbeiter und Auszubildende aus der Instandhaltung

## Tagesseminar

# Füllstandmesstechnik



## Grundlagen der hygienischen Füllstandmesstechnik in der Lebensmittelindustrie

Für die hygienische Füllstand-Messtechnik in der Lebensmittelindustrie gibt es verschiedenste physikalische Grundlagen. Dazu kommt die Vielfältigkeit der Produkte in den Anlagen.

Bei diesem Seminar geht es darum zu erkennen, welche grundsätzliche Physik bei welcher Applikation zum Einsatz kommen kann. Es wird erklärt wie mit einem einfachen Ausschluss-Verfahren Fehler in der Anwendung und Applikation minimiert werden können.

### Themen:

- Grundlagen der Messtechnik
- Aufbau und Funktionsweise der Sensoren
- Installation der Sensoren und Justierung der Messsysteme

- Typische Applikationen und Einsatzgebiete
- Erfahrungs- und Informationsaustausch

Weiterhin wird während der Veranstaltung immer an Beispielen auf die Grundlagen der Elektrotechnik hingewiesen und eingegangen.

Dieses Seminar ist für folgenden

Personenkreis vorgesehen:  
Verantwortlicher Personenkreis aus den Bereichen Technik  
Mitarbeiter und Auszubildende aus der Instandhaltung

## Tagesseminar

# Druckmesstechnik



## Grundlagen der Druckmesstechnik

In der Lebensmittelindustrie werden in den Verfahren der Produktionsanlagen und der Lagerung von flüssigen Produkten Druckmessgeräte eingesetzt. In diesem Seminar werden die grundlegenden physikalischen Eigenschaften sowie der Aufbau der Geräte dargestellt, um die verschiedenen Applikationen und Funktionen zu erlernen. Dazu werden in einem Workshop und anhand von Applikationen die Einstellungen und die Besonderheiten der unterschiedlichen Geräte in der Praxis gelehrt.

### Themen:

- Grundlagen der Messtechnik
- Aufbau und Funktionsweise der Sensoren
- Kalibrierung und Justierung der Messsysteme
- Typische Applikationen und Einsatzgebiete

- Erfahrungs- und Informationsaustausch
- Vorstellung innovativer Lösungen für die Füllstandsmesstechnik

Weiterhin wird während der Veranstaltung immer an Beispielen auf die Grundlagen der Elektrotechnik hingewiesen und eingegangen.

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Verantwortlicher Personenkreis aus den Bereichen Technik  
Mitarbeiter und Auszubildende aus der Instandhaltung

## Tagesseminar

# Fabrikautomation

## Grundlagen der Fabrikautomation (Bereich Binär-Sensorik)

In der Lebensmittelindustrie werden in den Produktionsanlagen und der Logistik verschiedenste Sensoren zur Erkennung von Zuständen und Automatisierungsfunktionen eingesetzt. Hierbei ist es wichtig die verschiedenen physikalische Grundlagen und deren Funktion in einem Sensor zu kennen.

Dazu kommt die Vielfältigkeit der Produkte in den Anlagen. Bei diesem Seminar geht es darum zu erkennen, welche grundsätzliche Physik bei welcher Applikation zum Einsatz kommen kann. Es wird erklärt wie mit einem einfachen Ausschlussverfahren Fehler in der Anwendung und Applikation minimiert werden können.

### Themen:

- Grundlagen der Binär Sensorik
- Aufbau und Funktionsweise der Sensoren
- Typische Applikationen und Einsatzgebiete
- Erfahrungs- und Informationsaustausch
- Tipps und Tricks in der Anwendung
- Vorteile und Nachteile im Vergleich der unterschiedlichen Physiken



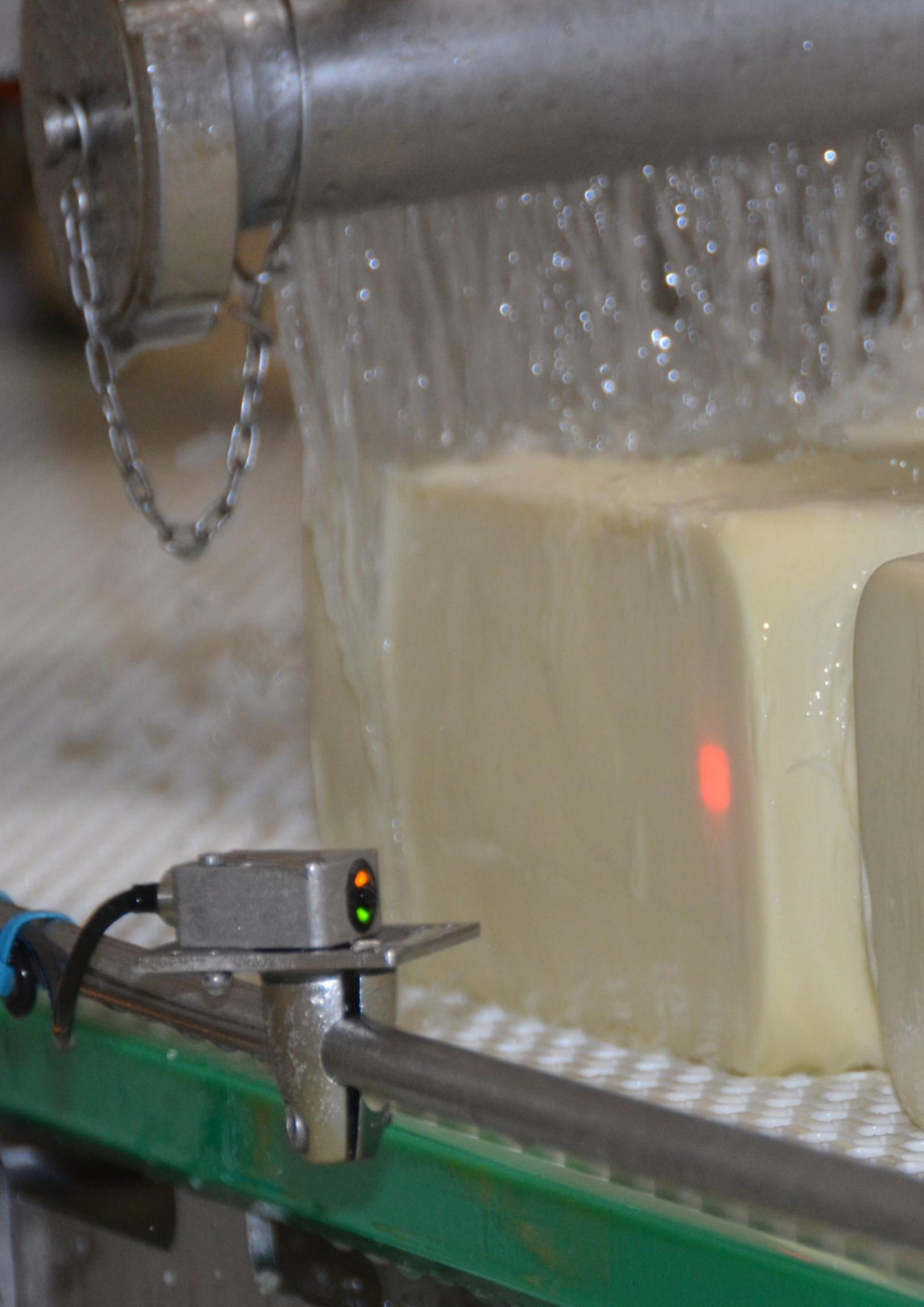
Weiterhin wird während der Veranstaltung immer an Beispielen auf die Grundlagen der Elektrotechnik hingewiesen und eingegangen.

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Verantwortlicher Personenkreis aus den Bereichen Technik  
Mitarbeiter und Auszubildende aus der Instandhaltung

## Tagesseminar





# Optoelektronik

## Grundlagen der Optoelektronik

In der Lebensmittelindustrie werden in den Produktionsanlagen und der Logistik verschiedenste Optische Sensoren zur Erkennung von Zuständen und Automatisierungsfunktionen eingesetzt. In diesem Seminar werden die physikalischen Eigenschaften von optischen Systemen dargestellt, um die verschiedenen Applikationen und Funktionen zu erlernen. Dazu werden in einem Workshop die Einstellungen und die Besonderheiten der unterschiedlichen Physiken in der Praxis angewendet.

### Themen:

- Grundlagen der Optik
- Aufbau und Funktionsweise der Sensoren
- Verwendung und Einstellung der Sensoren

- Typische Applikationen und Einsatzgebiete
- Tipps und Tricks
- Erfahrungs- und Informationsaustausch
- Vorteile der optischen Messung im Vergleich zur anderen Systemen
- Weiterhin wird während der Veranstaltung immer an Beispielen auf die Grundlagen der Elektrotechnik hingewiesen und eingegangen.

Dieses Seminar ist für folgenden Personenkreis vorgesehen:

Verantwortlicher Personenkreis aus den Bereichen Technik  
Mitarbeiter und Auszubildende aus der Instandhaltung

## Tagesseminar

## Schulungen und Seminare auch als Webinare

Viele unserer Schulungen und Seminare, die wir üblicherweise in unserem Seminarzentrum oder als Kundenseminare direkt vor Ort anbieten sind auch als Webinar oder als Kombination durchführbar. Weiterbildung und Know-How-Erweiterung bieten die Möglichkeit, immer auf dem neuesten Stand zu sein und dem Stillstand vorzubeugen. Fragen Sie gerne Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter.

**Seli GmbH Automatisierungstechnik**

Dieselstraße 13

48485 Neuenkirchen

T +49 5973 9474-0

F +49 5973 / 9474-74

E zentrale@seli.de